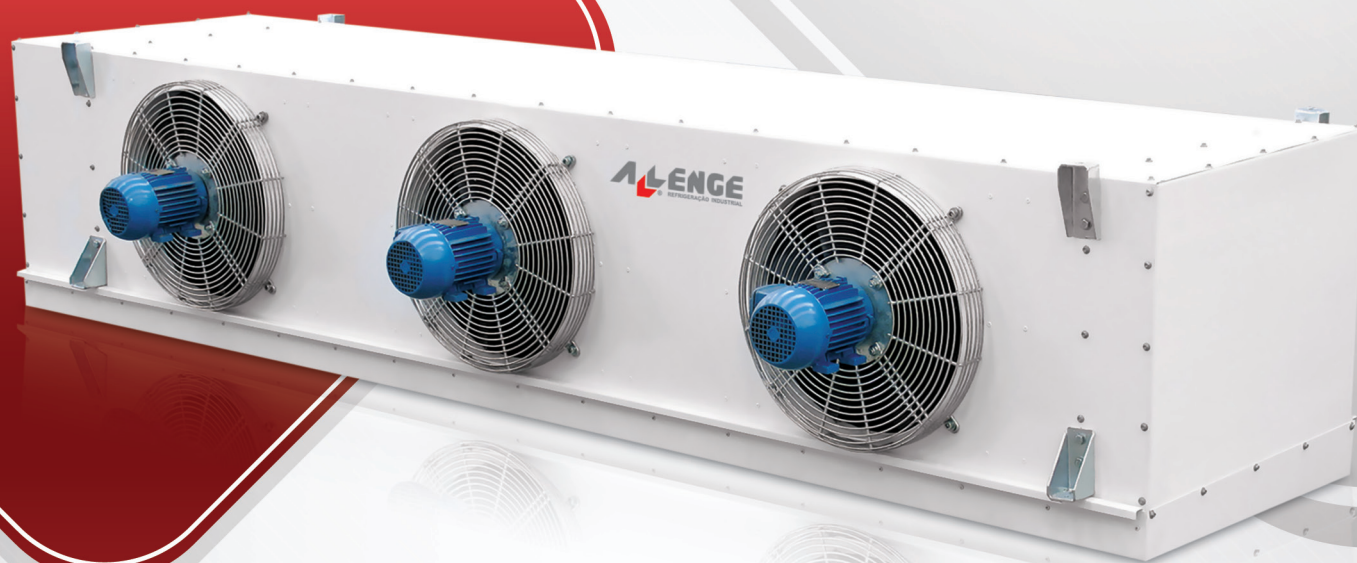


EVAPORADORES INDUSTRIAIS



UTILIZAÇÃO

São indicados para operar com amônia por recirculação forçada ou por gravidade, com solução de etilenoglicol, água gelada e refrigerantes fluorados.

BLOCOS ALETADOS

Os blocos aletados são fabricados em dois diferentes conceitos construtivos:

Alumínio/Alumínio

- Fabricados com tubos de alumínio 22,22 mm, espessura 1,24 mm, norma ABNT NBR 8116, desenvolvidos especificamente para a indústria de refrigeração.
- Aletas de alumínio corrugadas, espessura de 0,35 mm.
- Geometria 60x60 mm quadrada.
- Espaçamento entre aletas de 5, 8, 10, 12 e 15 mm. Demais espaçamentos sob consulta em nosso departamento técnico/comercial.
- Coletores tubulares em alumínio norma SCH-40.
- O contato entre a aleta e o tubo é realizado através de expansão mecânica com equipamento de última geração, garantindo, assim, perfeita transferência de calor entre tubo e aleta.
- Curvas conformadas a frio.

Inox/Alumínio

- Fabricados com tubos de inox 22,22 mm, espessura 0,70 mm, norma ASTM A-269 304L, desenvolvidos especificamente para a indústria da refrigeração.
- Aletas de alumínio corrugadas, espessura 0,35 mm.
- Geometria 60x60 mm quadrada.
- Coletores tubulares em inox SCH-40.
- O contato entre a aleta e o tubo é realizado através de expansão mecânica com equipamento de última geração, garantindo assim, perfeita transferência de calor entre tubo e aleta.
- Espaçamentos entre aletas de 5, 8, 10, 12 e 15 mm. Demais espaçamentos sob consulta em nosso departamento técnico/comercial.
- Curvas conformadas a frio.

GABINETE FRONTAL E FECHAMENTO LATERAL

Tem por objetivo garantir a máxima eficiência da ventilação sobre o bloco aletado, evitando possíveis fugas ou curtos-circuitos no sistema de ventilação.

São fabricados da seguinte forma:

- Gabinete e fechamento lateral em chapa de aço galvanizada, espessura 1,25 mm com acabamento final em pintura epóxi na cor branca texturizada HWT-001.
- Podem ser confeccionados, também, em inox, alumínio ou outra condição necessária para a aplicação.

SISTEMA DE VENTILAÇÃO

O sistema de ventilação dos nossos evaporadores é calculado para garantir um alto grau de eficiência e rendimento no evaporador, com o menor consumo energético possível e sempre respeitando as perdas de carga do equipamento.

O sistema de ventilação subdivide-se em duas linhas:

- Linha baixo ruído
- Linha convectiva

Na linha de baixo ruído, estamos atentos às necessidades de conforto e redução de ruído ambiental imposta pela legislação vigente. Com a utilização de sistema de ventilação especial é possível atingir os níveis admissíveis para esta aplicação sem comprometer o rendimento do equipamento.

Os motoventiladores utilizados para esta linha são motores elétricos trifásicos acoplados à hélice de alumínio com grade de proteção. Dependendo da aplicação, podemos fornecer motoventiladores com variação de velocidade interna, controlada via *software* dedicado.

Para linha convencional utilizamos hélices de polipropileno com núcleo em alumínio, acopladas a motores elétricos trifásicos IP-55 fixados a grades metálicas com pintura E-COAT.

Sob consulta podem ser fabricados com motores de alto rendimento, à prova de explosão, com sistema interno de variação de velocidade controlada via *software* dedicado e motores de dupla velocidade. No caso das hélices, podem ser de alumínio fundido, aço carbono galvanizado a fogo e com sistema de ventilação centrífugo (sob consulta).

Sistema de Fixação

Podem ser fixados da seguinte forma:

- Teto
 - Apoio sobre trilhagem
 - Nicho
 - Piso
 - Tipo plafonier
- Ou conforme necessidade especial.



Rua Arabutã, 427 - Porto Alegre - RS - CEP 90240-470
Fone: (51) 3337.8822 - Fax: (51) 3337.6122
E-mail: allenge@allenge.com.br - www.allenge.com.br